



# 株式会社タキオンワタナベ



# 会社概要



会社名	株式会社タキオンワタナベ	
設立日	1988（昭和63）年8月22日	
所在地	事務所	〒601-8201 京都市南区久世川原町198-18
	検査室	〒601-8201 京都市南区久世川原町198-4
駐車場	検査室横 お客様専用2台	
代表者	代表取締役会長兼CEO	渡邊 尚子
	代表取締役社長	渡邊 央剛
電話番号	075-934-0630	
事業内容	電子機器及び周辺装置等の部品製造・販売	
資本金	1000万円	
従業員数	12名	



ISO 9001:2015 認証取得



# 沿革

- 1986年 5月 創業
- 1988年 8月 有限会社設立 資本金200万円  
有限会社設立に伴い渡邊勇代表取締役就任
- 1997年 3月 株式会社へ組織変更 資本金を1,000万円に増資
- 2000年 9月 京都市南区久世川原町185番地の27から現在地へ事務所移転
- 2006年 8月 渡邊勇退任により田中正幸へ代表取締役変更
- 2007年 8月 田中正幸退任により田中達哉へ代表取締役変更
- 2008年 1月 創業者渡邊勇逝去により取締役退任
- 5月 資本金を1,200万円に増資
- 12月 KESステップ2取得
- 2013年 12月 品質管理部、検査室設置に伴う移動
- 2015年 11月 品質マネジメントシステムISO9001取得
- 2021年 9月 田中達哉退任により渡邊尚子へ代表取締役変更
- 2022年 8月 資本金を1,000万円に減資
- 2023年 10月 渡邊央剛代表取締役就任  
社名を株式会社タキオンワタナベに変更

# 代表挨拶

私たちの企業は、「全てのステークホルダーと共に、今日より少し幸せな明日を創造する」というミッションのもと、日々進化する総合カスタムメーカーとして、新しいモノづくりに挑戦しています。

私たちの強みは、卓越した品質、効率的な業務プロセス、そして柔軟な機動力にあります。これらの価値観は、私たちが日々の業務を遂行する際の指針であり、社員一人ひとりが意識し、実践しています。高品質な製品とサービスを提供することで、顧客の期待を超える価値を実現し、社会に貢献することが私たちの誇りです。

また、誠実さと敬意を持って全てのステークホルダーに接することを大切にしています。お客様、協力業者、地域社会、そして社員のみなさまとの信頼関係を深めることで、持続可能な未来を築いていくことを目指しています。

私たちのビジョンは「顧客やパートナーと共に、新しい価値を創造し、より良い明日を導く企業になる」ことです。このビジョンを実現するために、2030年には売上5億円を目指す中期目標を掲げ、全社員が一丸となって邁進しています。

私たちは、困難な時期でも仲間と共に苦しみや楽しみを分かち合い、支え合う企業文化を大切にしています。社員一人ひとりが健康であり、家族を大事にし、共に成長していく姿勢を持ち続けることが、私たちの力となります。

最後に、私たちが目指す「幸せな明日」は、決して一人では実現できません。全てのステークホルダーと共に、日々の努力を重ねていくことで、確実に近づいていけると信じています。

今後とも、当社へのご支援とご愛顧を賜りますよう、心よりお願い申し上げます。

株式会社タキオンワタナベ  
代表取締役社長 渡邊 央剛



# タキオンワタナベの特徴

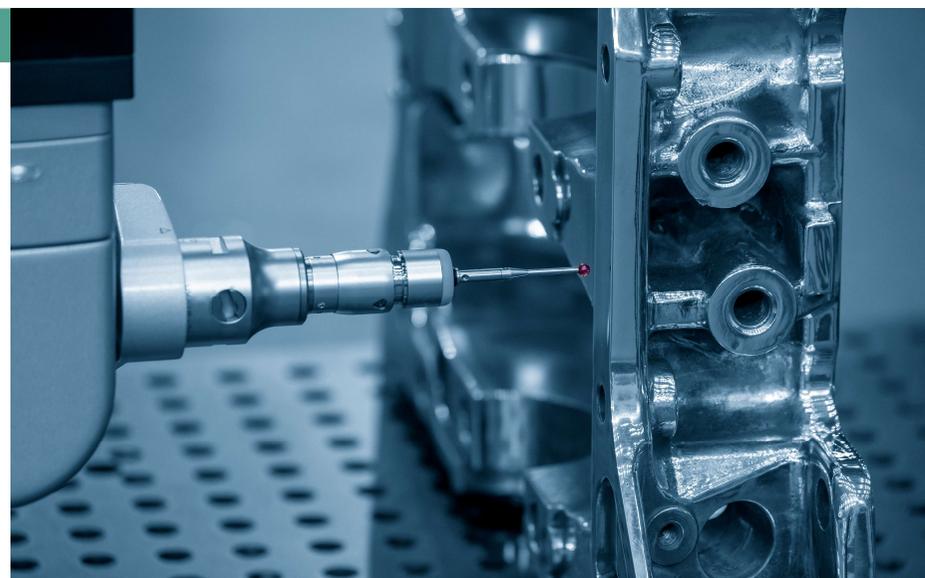
- 試作品製作から少量・中量生産まで対応可能

## タキオンワタナベは 試作サービス・小／中ロット量産サービスを行う モノづくり支援企業です

日々進化する総合カスタムメーカーとして、新しいモノづくりへの探求と技術改革に挑戦し、変化し続けられる企業をめざします。様々な加工方法を用いて一個～の試作品製作から少量・中量生産まで幅広く承っております。

試作段階から量産まで樹脂切削・金属切削・塗装・板金・など様々な加工技術で単品～製作。蓄積したノウハウで皆様のモノづくりをサポートします。

検証用の治工具製作や塗装など表面処理・モックアップ製作も承ります。



- 多様な加工方法を用いたワンストップサービスを提供

タキオンワタナベは、多様な加工方法を用いたワンストップサービスを提供する試作総合メーカーです。国内外200社以上ある協力会社との強力なネットワークにより、材質や加工内容ごとに異なる加工会社を探す手間が省け、全てを当社で対応できるため、リードタイムの短縮が可能です。



お客様から求められる加工内容等に応じて、協力会社の中から適した業者を選定し、対応いたします。

素材の種類や加工方法にかかわらず、まとめて見積もりをご依頼いただくことができます。

弊社営業担当が各協力会社に振り分け依頼し、お客様に見積りの回答をいたします。

## 5つの強み

### 1. 設立40年を迎える信頼と実績

1986年の創業から、約40年にわたり確かな信頼と実績を築き上げてきました。長年の経験と熟練した技術を活かし、細やかなオーダーにも柔軟に対応できる体制を整え、多くの業界のお客様から高い評価をいただいております。

### 2. 高精度の品質管理

当社はISO9001・KESステップ2認証取得企業です。検査室完備で各測定機器を揃えているため、高品質を実現いたします。

### 3. 多数の協力会社ネットワーク

多数の協力会社との強力なネットワークにより、材質や加工内容ごとに異なる加工会社を探す手間が省け、全てを当社で対応可能です。

### 4. スピーディーな対応・短納期

1営業担当者に対し2営業支援部員の体制のため、お客様の元へスピーディーにお伺いできます。多数の協力会社があることにより常に精密機械加工、金属加工、各種部品製作、試作製作等を法人様、個人様を問わず短納期で承ります。

### 5. 市場ニーズの変化に素早く対応可能

技術革新のサイクルが早い半導体・電子部品業界や、トレンドの移り変わりが早い業界における市場ニーズの変化に素早く対応できます。

# 事業内容



## 金属加工

多種類の材料・多種類の加工法でお客様のニーズにお応えします。



## 樹脂加工

樹脂(プラスチック)の棒材や板材を削ってご希望の形状を作ります。



## 板金加工

曲げや絞り加工など板金加工全般のほか  
バネ形状など様々な板金部品を製作します。



## その他

成形／金型、基板、印刷、彫刻、鋳物、ゴム、銀タック、  
マグネットシート、シール等の制作も承ります。

## 対応分野



電気・電子



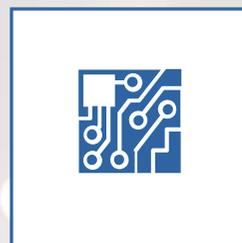
自動車



環境プロセス



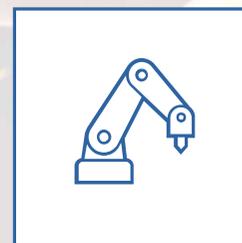
医用



半導体



科学



ロボット

## 金属加工

多種類の材料・多種類の加工法でお客様のニーズにお応えします。金属切削は、他の金属加工と比べて高精度な加工を施すことができるため精密な機構部品の製作などに向く加工方法です。弊社では、旋盤加工による棒状の部品製作も可能です。ステンレス加工やチタン切削等高い技術での加工もできます。各種メッキ・熱処理・研磨・アルマイト処理等にも対応いたしますのでまとめてお任せ下さい。各種機械加工による多面加工から二次処理全般にも対応可能です。加工後のメッキ・熱処理・アルマイト処理を一貫して行うことで納期短縮へつながります。

加工内容	・旋盤 ・フライス ・ワイヤーカット ・放電加工 ・溶接 ・マシニング
加工材料	・鉄 ・アルミ ・SUS ・真鍮...etc
二次処理	・アルマイト ・メッキ ・研磨 ・焼入れ ・タフトライト...etc



設計変更など形状を一部だけ変更したい場合に既存の部品への加工も承っております。

少し形を変えた試作品や製品が急遽必要になった場合に追加工が頼りになります。

お客様がお持ちの部品をタキオンワタナベでお預かりし、部分的な形状の追加や削除などの設計変更に対応します。

## 板金加工

試作から量産まで曲げや絞り加工など板金加工全般の試作のほかバネ形状など様々な板金部品を製作します。

ユニクロメッキ・黒染・アルマイト・焼付塗装といった二次加工も出来ますので、ご相談ください。

加工内容	・精密板金加工 ・ヘラ絞り加工	・製缶加工 ・溶接	・金型プレス加工 ・微細レーザー加工	・レーザー加工
加工材料	・鉄 ・アルミ	・SUS	・銅	・真鍮...etc
二次処理	・各種塗装	・メッキ	・黒染	・パーカー ・アルマイト...etc



材料をお客様より支給頂いての製作にも対応します。  
お気軽にご相談ください。

## 樹脂加工

樹脂（プラスチック）の棒材や板材を削ってご希望の形状を作ります。高精度の部品を1個から製作します。もちろん小ロット量産も対応いたします。樹脂切削加工の特徴は加工精度が高いことで、複雑な部品も製作できます。また、豊富な材料種から量産時に限りなく近い材料を使用できるというのもメリットです。

### 加工内容

・旋盤 ・フライス ・接着 ・溶接 ・マシニング

### 加工材料

・アクリル ・ベーク ・ジュラコン ・エンビ ・ABS ・P.C ・P.P  
・MCナイロン ・ガラエポ ・PCTFE（ダイフロン） ・テフロン...etc

### 二次処理

・塗装 ・染色 ・プラスト処理...etc



強度、寸法安定性、耐薬品性、耐熱性など使用環境に対して要求されるものから、透明度などの外見に関するものまであります。様々な材料に対応しておりますのでまずはお気軽にご相談ください。

# 取扱品目

## その他

成形／金型、基板、印刷、彫刻、鋳物、ゴム、銀タック、マグネットシート、シール等様々なご要望に対応できます。まずは、お気軽にご相談ください。

### ■成形／金型

#### 各種樹脂成形

小ロット～中ロットの生産や量産に金型を用いた射出成形で対応します。ご希望の材料を弊社で調達、又はお客様より支給頂き対応します。

加工内容	・金型設計 ・製作 ・射出成形 ・ブロー成形 ・真空成形 ・押出成形 ・圧縮成形
加工材料	・ABS ・FRP ・塩ビ ・P.P...etc
二次処理	導電装置→様々な電磁シールド問題に対応すべくEMI-RFI対策の導電装置が可能です。

### ■プリント基板設計製作

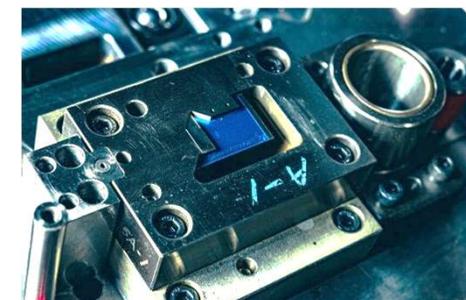
#### 多層基板（～14層）・両面基板・片面基板・フレキシブル基板・大電流基板・高周波用基板

CAD（MM-2・MM-COLMO・PADS-2000・CR3000）による設計から試作品、量産品の実装まで、部品持ちでも対応させていただきます。回路設計からの製作も可能で、材料の種類、銅箔厚等、幅広く対応できます。

### ■塗装／印刷

お客様の企業ロゴや文字等をシルク印刷、曲面印刷でご指定の箇所に印刷することも可能です。塗装した部分にレーザーエッチング加工を施し、文字やロゴを反映させる事も出来ます。弊社で製作した部品だけでなく、既存の部品・量産品をお預かりして「塗装のみ」対応も行っております。

シルク印刷	低いイニシャルコストで物体平面に印刷ができます。	耐磨耗機能印刷	キートップ等の印刷に有効です。
曲面印刷	円筒や6面体等の形状に印刷が可能です。	カラーレーザーマーキング	レーザーマークで色が出せます。インクジェット印刷も可能。



# 設備内容

切削加工には各種フライス盤・旋盤やボール盤といった一般的な設備からマシニングセンタなどのNC工作機械、ターニングセンタなどの複合加工機まで揃え、多種多様な加工を得意としております。検査設備としては画像寸法測定器や三次元測定機などを保有しており正確な検査を行っています。



# 設備内容

## 旋盤（丸モノ形状）

工作機械の中で数多く用いられている代表的な機種の一つで、一般に円筒または円盤状の工作物を回転させて加工する機械です。

## フライス盤（角モノ形状）

工作機械の中で数多く用いられている代表的な機種の一つで、フライス工具と呼ばれる工具を回転させ平面、曲面、みぞなどを加工する機械です。

## 中ぐり盤

ドリル工具などであけられた穴の内面を、より精度よく決められた大きさに加工する機械です。

## 歯切り盤

ホブカッタ、ピニオンカッタ、ラックカッタと呼ばれる工具を用いて歯切り加工をする機械です。

## マシニングセンタ

多種類の加工を連続で行えるNC工作機械で、それぞれの加工に必要な工具を自動で交換できる機能を備えています。機械の軸構成によって横形、立て形、門形など各種のマシニングセンタが使われています。直交3軸と旋回2軸とを同時に制御することで、更なる複雑形状の加工を可能にする「5軸制御マシニングセンタ」の取り扱いもございます。

## ターニングセンタ

多旋盤を複合化したNC工作機械です。NC旋盤の機能をより高め、多くの工具を備え、旋削加工の他に工具を自動で交換できる回転工具主軸を持ち、フライス削り、穴あけ等の加工も行うことができます。

## 放電加工機

電気による放電エネルギーを利用して加工を行う機械です。レーザーのエネルギーを利用して切断、穴あけなどをする「レーザー加工機」や、工作物と超音波で振動する工具との間に粒や加工液を入れ、工具を工作物に押し付けながら除去加工する「超音波加工機」などを含め、特殊加工機も一部取り扱っています。

## 画像寸法測定器

画像寸法測定器とは対象を画像として測定、その後に二値化変換することで寸法を求める機械です。

## 三次元測定機

部品の形状をデータ上で立体的にとらえて様々な測定をおこなうのが三次元測定機です。一般的に使われているノギスやマイクロメータの様な2点間の距離しか測れないものとは異なり、三次元測定機では平面度や円筒度、真円度等も測定可能です。

# 取扱品目

良い製品を、より安く、より早く、より確実にお客様へお届けできるよう、多様なニーズにお応えしております。

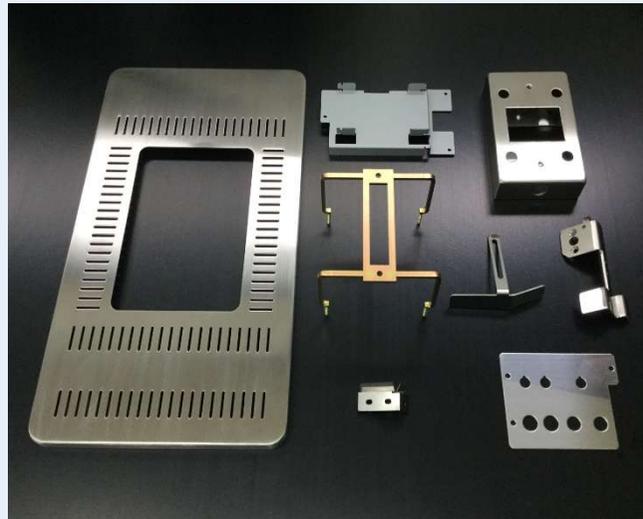
## 金属切削加工



- ・マシニング・5軸・フライス
- ・旋盤・ワイヤー
- ・大型5面加工（門型）、焼入、研磨、バフ仕上げ...等

1mm程度の指先サイズ～□2000mm、  
φ2000mm等の大型加工対応可  
±0.005mm程度の公差対応

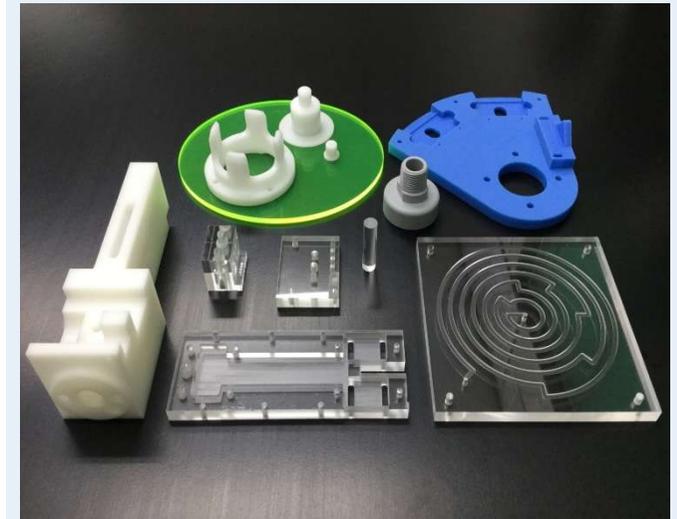
## 精密板金加工、製缶加工



- ・ファイバーレーザー・パンチプレス
- ・ベンダー・溶接...等

精密板金～2000mm×5000mm程度の  
大型製缶加工対応可  
製缶後のフライスやマシニング加工  
による精度穴等の加工

## 樹脂加工



- ・フライス・旋盤・曲げ・溶接
- ・貼り合わせ...等

1mm程度の指先サイズ～□2000mm、  
φ2300mmの大型加工対応可、  
品薄の樹脂素材調達化

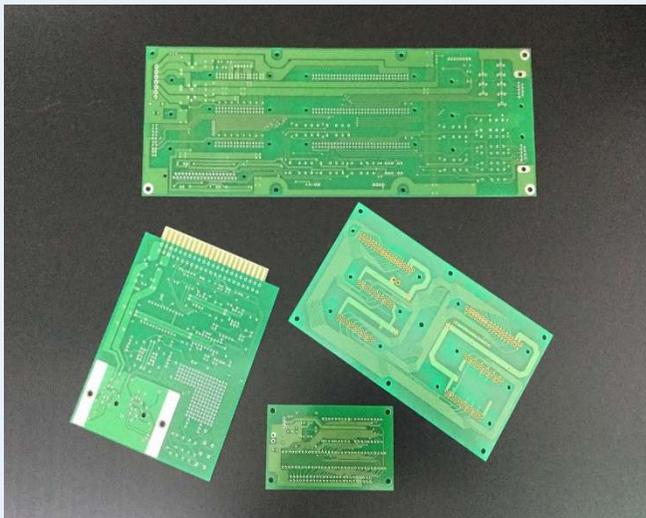
# 取扱品目

## ゴム・スポンジ加工



- ・ 旋盤・型抜き・手切り
- ・ 貼り合わせ、ライニング加工...等

## プリント基板



- ・ 1層～22層・パターン設計～基板製作
- ・ 実装...等

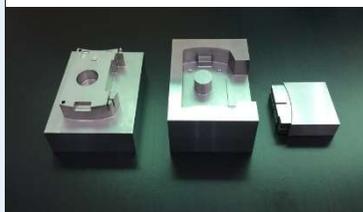
## 大型旋盤加工



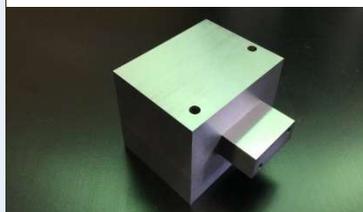
上記写真は大型旋盤加工 φ250mm×1150mm

## 3Dプリンタ (金属造形・樹脂造形)

3D金属造形 水管構造金型  
(パーツ別)



組立後



3D樹脂造形  
(粉末焼結造形)



- ・ マルエージング鋼・SUS420J II・ABSライク、ナイロン...等

## その他

- ・ 樹脂成形・アルミダイカスト・銘板・シール
- ・ キーシート、レーザーマーキング...等

## 二次処理

- ・ 各種メッキ・塗装 (メラミン、粉体) ...等

# よくある質問

## Q. 見積もりは無料ですか？

A. はい、無料です。

## Q. 見積もりをお願いするには、どうすればよいでしょうか？

A. 現物見本をお預かりできる場合はその見本からのお見積もりも可能です。図面や仕様書等があれば、よりスムーズなお見積もりが可能になります。

## Q. 遠距離でも対応していただけますか？

A. 遠方のお客様にもご対応させて頂いております。配送コストを含めたお見積もりをさせて頂いておりますので、ご検討ください。なお、配送コストを別途お見積もりさせて頂くことも可能です。

## Q. 他社で断られた案件をお願いできますか？

A. できる限り挑戦させていただきます。現状で製造困難と思われる案件も、どうすれば製造できるのかをお客様と一緒に考えていきます。まずは一度、詳しいお話をお聞かせください。

## Q. どのくらいの大きさまで加工できますか？

A. 形状によって加工方法が変わる為、それぞれで変わってきます。まずはご相談ください。

## Q. 他社で製作した部品に追加加工したいのですが対応していただけますか？

A. もちろん対応致します。他社試作品だけでなく、お客様がお持ちの量産品へ追加加工も同様に対応しております。

## Q. 100個や1000個と多い場合でも試作品製作は対応可能でしょうか？

A. 少量・中量の試作品製作はもちろん可能です！！数が多い場合も、ご希望の納期や価格の面でご相談させて頂き、加工方法によっては対応可能です。少量の試作品製作だけでなく少ロット・中ロットの量産も対応しますのでお気軽にご相談ください。

## Q. 御社の強みは？

A. 商材を選ばず幅広く対応させて頂きます。特に切削加工部品は自信を持っております。

## Q. 品質管理については？

A. 各業者様で検査をされた物を受け入れ、再度自社でも保有している測定機器で検査を行い、検査図面を添付し納品しております。

## Q. 価格や納期対応は？

A. 海外を含め多くの加工業者様にご協力を頂いており、お客様のご希望に添うべく日々努めております。超特急案件にも対応いたします。まずは一度ご相談ください。



## 株式会社タキオンワタナベ

〒601-8201 京都府京都市南区久世川原町198-18

<https://www.takion21.co.jp/>

**TEL** 075-934-0630

受付時間：9:00~17:00

**FAX** 075-934-4050

**MAIL** [sales@takion21.co.jp](mailto:sales@takion21.co.jp)

お問い合わせ  
フォームはこちら

